

Bauen mit
neuen Lösungen

Bereich
Objektdesign

 **Lindner**

Innovative Verbundwerkstoffe

COMP+

COMP+

Aluminium-Leichtbauplatte

Lindner COMP+ Leichtbauplatten sind innovative Verbundwerkstoffe für vielfältige Anwendungen in Innenräumen von Gebäuden und im Schiffsausbau. Der Vorteil dieser Produktfamilie liegt in der einzigartigen Kombinationsvielfalt verschiedener Eigenschaften. So vereinen die Sandwichplatten Leichtigkeit mit individueller Formgebung und Gestaltung. Sie bestehen im Kern aus Aluminiumwaben mit Aluminiumdecklagen und unterschiedlichen Oberflächen.

Durch die optisch unauffällige Mikroperforation der Oberfläche entfalten COMP+ acoustic Platten eine großartige raumakustische Wirkung, wobei die positiven Eigenschaften, wie Stabilität und Montagefreundlichkeit, stets gewährleistet sind.

- geringes Flächengewicht 5,5 kg/m² (14 mm)
- große Formate 1.220 x 2.550 mm
- gute Brandschutzeigenschaften
- schallabsorbierend durch Mikroperforation
- besonders formstabil und biegesteif
- für maritimen Einsatz geeignet
- große Gestaltungsfreiheit durch verschiedene Oberflächen





COMPlacq

Lackiert

COMPlacq steht für eine deckend lackierte Oberfläche, erhältlich in sämtlichen RAL-Farbtönen und weiteren gängigen Farbsystemen.



Hochhaus zur Bastei, Zürich, Schweiz, © Ortwin Klipp

Durch die fugenlose Kombination von mehreren COMP+ Platten entstehen großflächige, ebene Deckenfelder mit außergewöhnlichem Design.

Rheingoldhalle Mainz, Deutschland

Die goldfarbenen lackierten Paneele werden sowohl in mikroperforierter, als auch in glatter Ausführung als Wandbekleidungen eingesetzt.



Die großformatigen Paneele, hier in der mikroperforierten Ausführung COMPlacq acoustic, bilden mit den hohen, zweiflügeligen Türportalen eine homogene, klar strukturierte Fläche.



 Moontower Café
Susan T. and Kenneth M.

MEMA Class of 2005
July 2005

Die echtholzverleimte Paneele verleihen Räumen eine angenehme Atmosphäre, egal ob groß- oder kleinformig, als Wand- oder Deckenbekleidung.

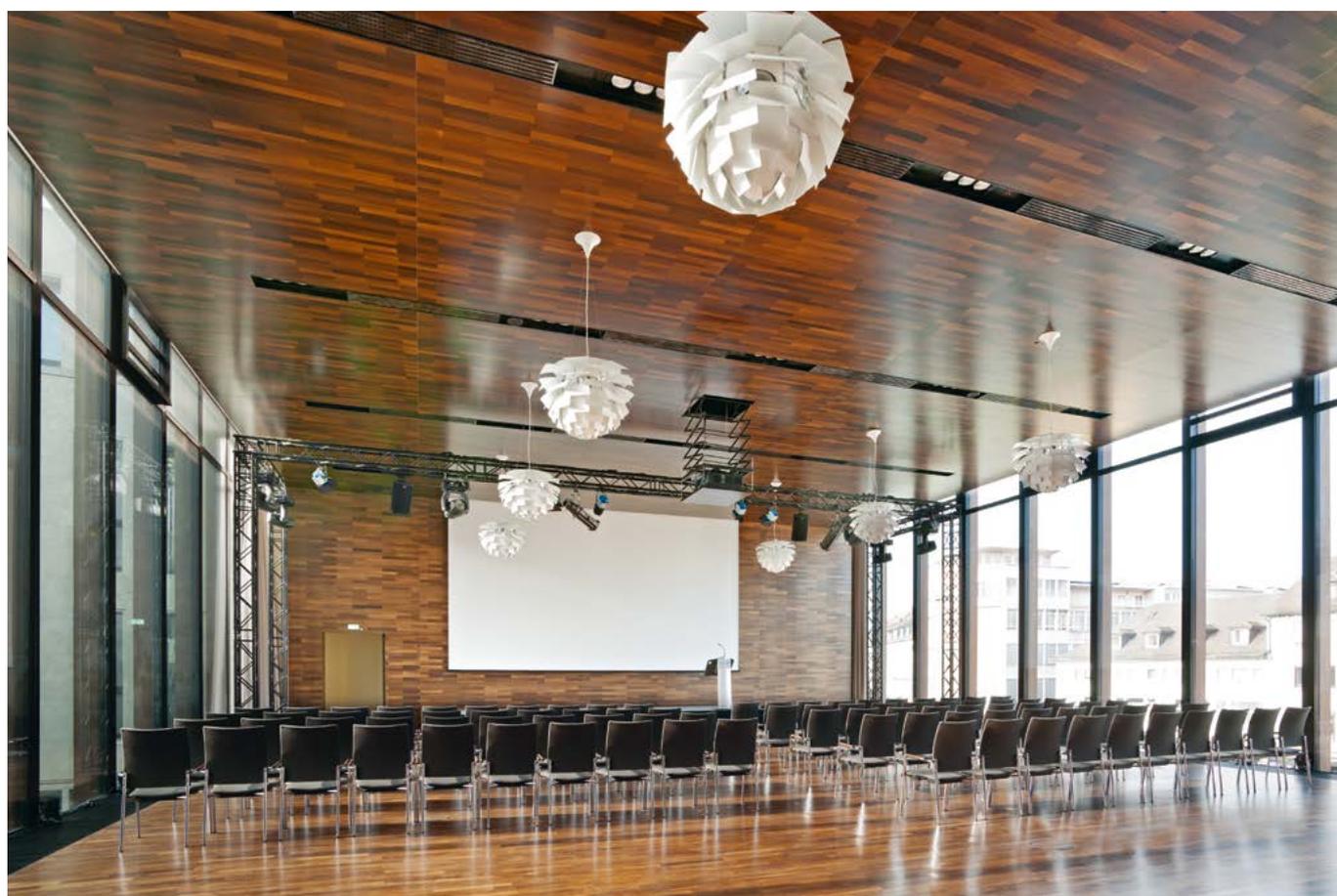


COMPwood

Echtholz furniert

Mit COMPwood steht Ihnen eine breite Auswahl an Echtholz furnieren zur Verfügung.

COMPwood acoustic verbessert durch die Mikroperforation die Raumakustik spürbar, ohne den typischen Charakter natürlicher Hölzer zu beeinträchtigen.



Volksbank Heilbronn, Deutschland

Der Einsatz von Echtholz furnieren erlaubt zusätzliche Gestaltungsspielräume. Die Optik des Bodenbelags wurde hier bei den Deckenpaneelen fortgeführt.

COMPprint Paneele sind sowohl als Decken- oder Wandbekleidungen multifunktionale Unikate, egal ob an Land oder auf hoher See.



COMPprint

Digital bedruckt

Ob Firmenlogo, individuell erstellte Grafik oder Urlaubsfoto – mit COMPprint bringen Sie Ihre persönliche Note in alle Bereiche eines Gebäudes.



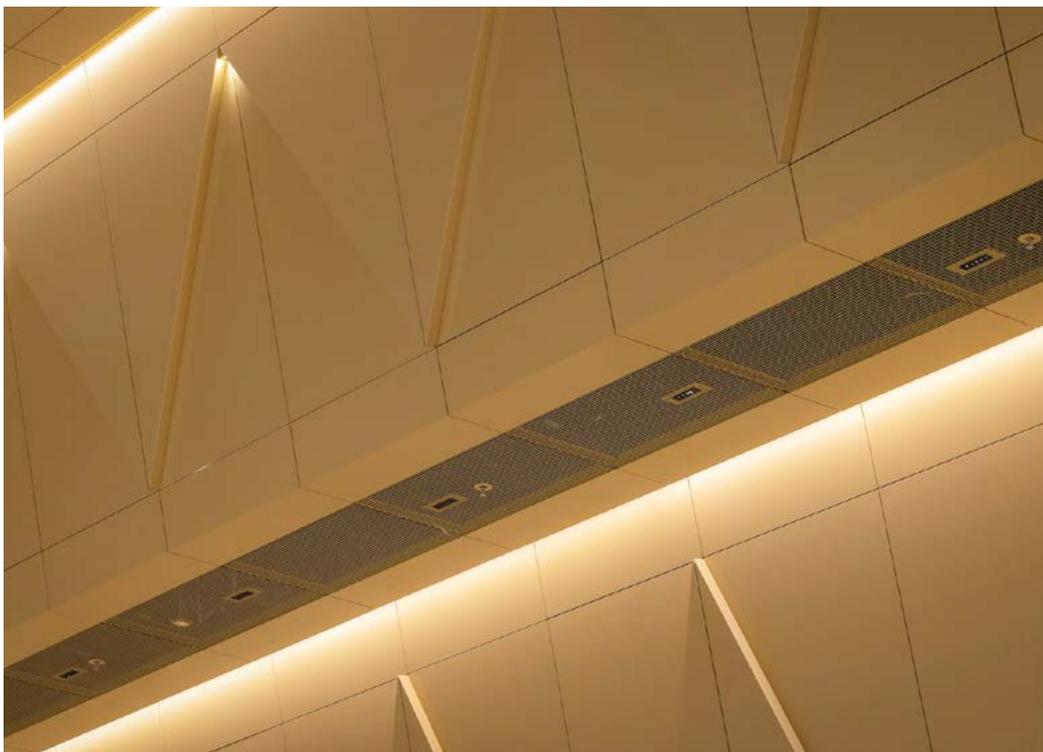
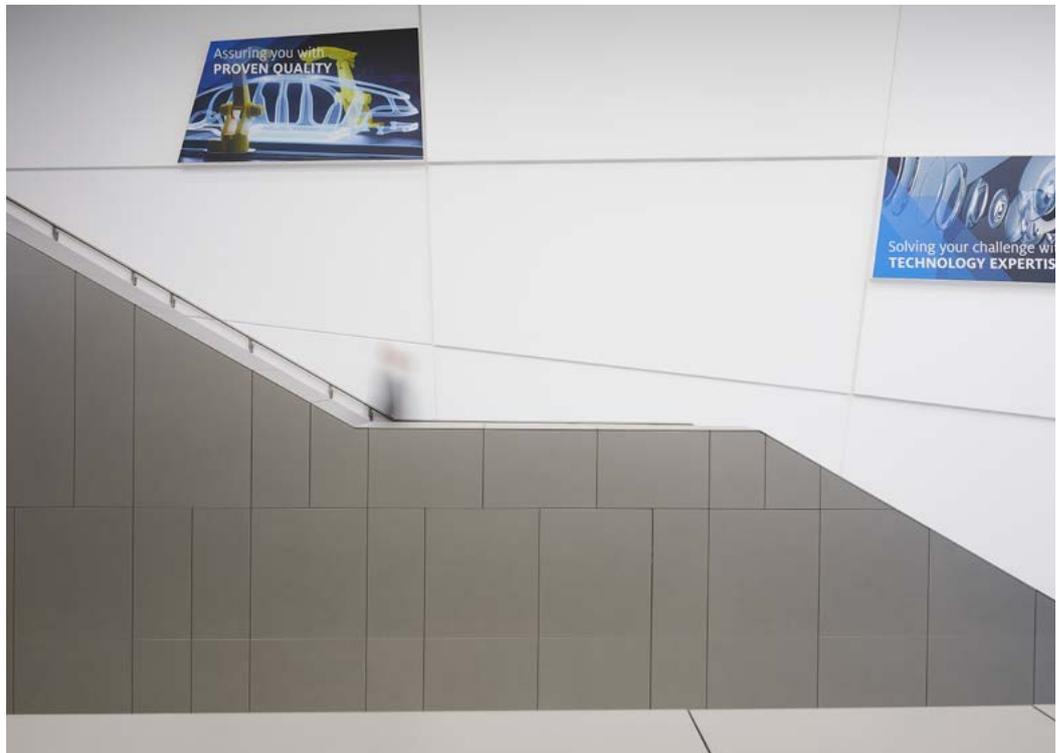
Bloomberg Center, New York City, USA

Mit COMPprint wird Ihre Decke oder Wand zum individuellen Eye-Catcher: Mittels Digitaldruck bilden wir verschiedene Fotos, Zeichnungen oder Visualisierungen ab.

Detaillösungen

**Adhesive Technologies
Inspiration Center,
Düsseldorf, Deutschland**
© Christian Köster

COMPlacq Flächen
können auch aus
unregelmäßigen
Vielecken bestehen,
wie hier in einem
Zugangsbereich.



In Versammlungs-
stätten werden sowohl
mikroperforierte, als
auch glatte Paneele, oft
miteinander kombiniert
– egal ob als Recht-
oder Dreiecke.

**Rheingoldhalle, Mainz,
Deutschland**



Durch die Erweiterung der Paneele mit Lichtelementen entsteht eine besonders außergewöhnliche Optik.

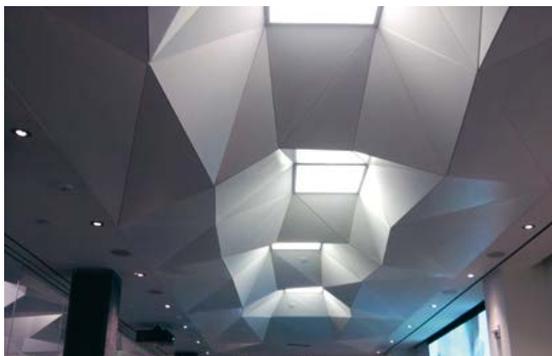




COMPlacq acoustic Paneele sorgen als Wandabsorber für eine angenehme Raumakustik und verleihen dem Raum mit ihrer dezenten Farbgebung eine ruhige Atmosphäre. Horizontale Fugen gliedern die Wandfläche zusätzlich.



**Wells Fargo,
New York City, USA**
© Colin Miller



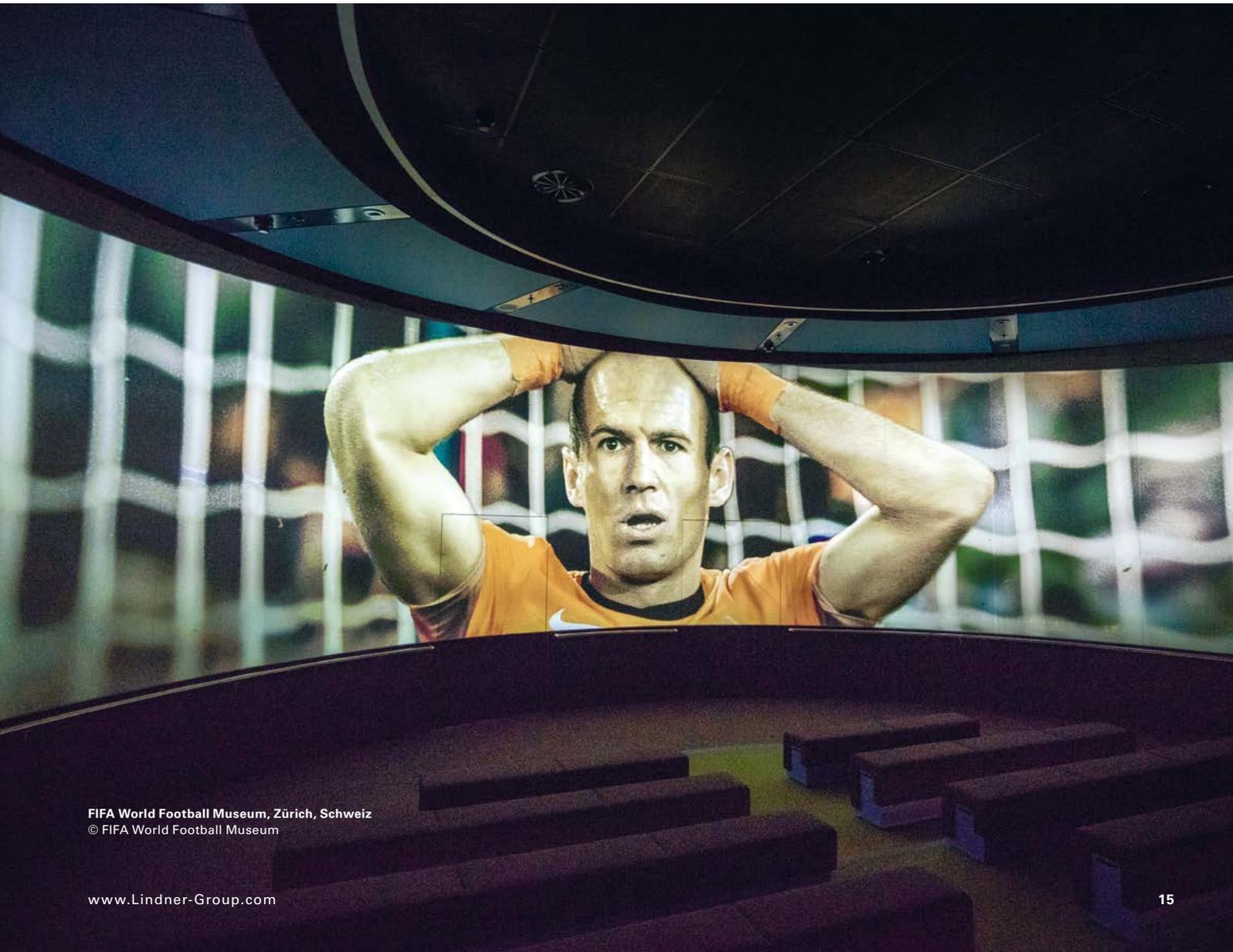
**Viking,
New York City,
USA**



Harman Kardon Flagship Store, New York City, USA



Scenic, River Café
©Scenic



FIFA World Football Museum, Zürich, Schweiz
© FIFA World Football Museum



Von Arnstorf in alle Welt

Mehr.Wert

Die Lindner Group hat sich im Laufe der Zeit zu einem technisch starken, lösungsorientierten sowie zuverlässigen Partner mit wirtschaftlich grundsolider Basis entwickelt. Unser umfassendes Produkt- und Leistungsportfolio für Gebäudehülle, Innenausbau und Isoliertechnik in nahezu allen Einsatzbereichen kann sich sehen lassen. Gemäß dem Motto „Räume weiter denken“ entwickeln wir passgenaue und dennoch wandlungsfähige Lösungen und Konzepte für Ihr Bauvorhaben. Als 100%iges Familienunternehmen legen wir besonderen Wert auf unsere Um-

welt. Mit neuartigen Konzepten wie Cradle to Cradle Certified®, schadstoffarmen Produkten und durchdachten Raumkonzepten schaffen wir Mehr. Wert für den Menschen und seine Umgebung. Als Dienstleister und Arbeitgeber stellen wir den Menschen in den Mittelpunkt. Das merkt auch der Kunde: Wir haben Freude an der Arbeit, sind von unserem Tun überzeugt und stolz auf das, was wir können.

Objektdesign

Die Lindner SE | Objektdesign ist Spezialist für anspruchsvolle Projekte im Innenausbau: von Hotels und Resorts über den Schifffausbau bis hin zu Konzertsälen, Bibliotheken oder prestigeträchtigen Regierungsgebäuden. Angefangen bei der Planung bis hin zur Projektabwicklung und Montage führt Lindner große Bauabschnitte komplett eigenverantwortlich aus und produziert dabei in den eigenen Fertigungen projektbezogene Lösungen für den Raumbildenden Ausbau, darunter hochwertiges Interieur, Objekttüren aus Holz sowie die zertifizierten Produktlinien FIREwood und COMP+.



Lindner Group Hauptstandort
Arnstorf, Deutschland

Titelbild: Apple Café, Santa Monica / Kalifornien, USA | © MICHAEL O'CALLAHAN photography

Lindner Group | Objekt design
Bahnhofstraße 29 | 94424 Arnstorf
objektdesign@Lindner-Group.com | www.Lindner-Group.com