

# **Biotech Next Level**

Dreieich, Deutschland





# Projektbeschreibung

Architektur

Koppenhöfer + Partner GmbH

Die Biotest AG, ein Anbieter von Arzneimitteln auf Basis menschlichen Blutplasmas, ist traditionell in Dreieich nahe Frankfurt am Main verwurzelt. Im Rahmen des Bauvorhabens "Biotest Next Level" entstand ein Komplex aus drei Gebäuden, welcher die Produktionskapazitäten des Unternehmens deutlich ausweitet. Etwa 300 Mitarbeiter werden dort beschäftigt. Lindner Reinraumtechnik war im Zuge des Bauvorhabens für den Ausbau von drei Prozess-Ebenen im Gebäude 02 verantwortlich. Jede Ebene verfügt über eine Grundfläche von ca. 3.000 m<sup>2</sup> bei 7,50 m Höhe. Die Schleusen, internen Flure, sowie die biotechnologischen Prozessräume sind je nach Anforderung in Übereinstimmung mit den GMP-Klassen C oder D gestaltet. Die wesentlichen Leistungsbereiche von Lindner Reinraumtechnik gliedern sich in Decken- und Wandsysteme. Es wurden großflächig Stahlbandrasterdecken des Typs Line 80 S installiert. Diese begünstigen Wartungsarbeiten an den aufwändig gestalteten Lüftungen im Deckenhohlraum. Zudem ermöglicht ein Auf- und Einhängesystem die jederzeitige De- und Remontage der Decken. Auch die Installation von Leuchten oder Lüftungen ist vereinfacht. Zur Absturzsicherung der begehbaren Decke wurde eine Geländerkonstruktion für dieses Projekt entwickelt. Im Hinblick auf Wandsysteme wurde eine projektspezifische Lösung entwickelt. Anstatt der üblichen Wandbreite von 100 mm entstand ein Vollwandsystem mit 80 mm, welches den gehobenen Anforderungen der Reinraumumgebung gerecht wurde. Darüber hinaus wurden Glaswände und Schalungen verbaut. In die Wände wurden Rauchschutztüren sowie T30-Rohrrahmentüren integriert. Lindner erhielt den Auftrag für die abschließende Qualifizierung der Reinräume.

## Ausführung der Gewerke

- **Reinraum**
  - Bandrastersysteme aus Aluminium
  - Reinraumwände
  - Reinraum Schiebetüren
  - Reinraum Drehflügeltüren

## Allgemein

Gebäudetyp	Fabriken und Produktionsstätten
Unternehmensbereich	Lindner SE I Reinraumtechnik
Fertigstellung	2017
Kunde	Biotest AG















