

# Müllverbrennungsanlage Dunbar

Dunbar, Vereinigtes Königreich





# Projektbeschreibung

Das abfallgefeuerte Kraftwerk wurde an einem neuen Standort einige Kilometer südöstlich von Dunbar in Schottland errichtet, um die in der Nähe vorhandene Mülldeponie abzulösen. Die Müllverbrennungsanlage umfasst zwei Linien mit einem gemeinsamen Gebäude, einem Abfallbunker und einer Turbine. Pro Kessel können 20 Tonnen Abfall pro Stunde verbrannt werden und somit 30 MW Strom produziert werden, die ausreichen, um 39.000 Haushalte zu versorgen.

Isoliert wurden Kessel, Kanäle und Rohrleitungen mit einer Isolieroberfläche von 27.437 m<sup>2</sup>. Dabei kamen überwiegend Isoliermatten und Isolierschalen aus Mineralwolle zum Einsatz. Die durchschnittliche Mannstärke lag bei 27 Isolierern, zu Spitzenzeiten waren es 57 Mann.

## Allgemein

<b>Gebäudetyp</b>	Kraftwerke, Industrie- und Gewerbebau
<b>Unternehmensbereich</b>	Lindner SE I International Projects Contracting, Lindner Bautechnik GmbH
<b>Fertigstellung</b>	2017 - 2018
<b>Kunde</b>	Barbcock & Wilcox Vølund A/S, Viridor Enviroscot Limited

# Ausführung der Gewerke

- Isoliertechnik



